

JM601 智能烙铁使用说明书

User's Manual

目录

一、 产品简介	1
二、 技术规格	2
三、 快速入门	3
3.1 JM601 智能烙铁前后板功能介绍	3
3.2 基本操作	4
3.2.1 主界面	4
3.2.2 菜单列表	4
3.2.3 温度校准范例	5
四、 环境要求	5

前 言

感谢您购买深圳市竞美科技有限公司的产品！

本用户手册介绍了如何正确使用 JM601 智能烙铁。在使用前，请认真阅读本用户手册。

- ◆ 在开箱验货时请认真确认：1.产品型号是否与您订货的一致。2.产品合格证、用户手册及保修单等附件是否齐全。3.产品在运输过程中是否有破损现象，若发现有破损、遗漏、损坏等现象，请速与本公司或您的供货商联系解决。
- ◆ 上电前请注意检查电网输入的是否在额定参数范围内，超出范围可能导致本产品无法正常工作、烧坏或者更严重的后果！
- ◆ 请确保电源输入端接地良好，否则有可能引发触电事故！
- ◆ 由于产品升级或规格更新，以及为提高说明书的准确性，本说明书的内容会及时更新，若与实际使用有差异时，请查阅该说明书的最新版本或联系本公司的客服人员。
- ◆ 如果您在阅读本使用说明后仍有疑问，请与本公司客服人员联系。
- ◆ 客服电话：0755-2104-9179

一、 产品简介

JM601 是一款带有自动休眠/关机、室温/输入电压显示等功能的智能烙铁，可用于焊接元件及导线。

功能特色：

PID 智能控温；

控温范围 150~450℃；
 休眠/关机倒计时显示；
 室温/电压显示；
 上电选择(可设置开机、休眠、关机三种开机状态)；
 支持室温、电压校准功能；
 支持多点修正烙铁温度；
 支持休眠/关机时间、密码设置；
 支持简体中文、繁体中文和英文切换；
 1.3 寸 OLED 屏显示；

二、 技术规格

本章主要介绍 JM601 智能烙铁的功能列表，以及其尺寸、重量等参数。

主界面基本功能：

单击：进入睡眠或唤醒，睡眠温度为 150℃；

双击：进入关机，单击可开机

长按 3 秒：进入/退出菜单选项，睡眠/关机状态下长按 3 秒也可进入菜单。

项目	说明	参数	默认值
休眠设置	单位：min	0-99	10
报警电压	设置电池电压报警，单位：V 当电池电压低于报警电压，蜂鸣器会不停鸣叫报警。 注：如果要关闭报警，可以调低报警电压（但此操作会影响电池寿命）	0-25	10
密码设置	步骤：输入正确密码->输入新的密码->密码开关选择 注：按住按键再开机，等待 6 秒可恢复默认密码	0-99	123
关机设置	单位：min	0-99	20
温度步进	单位：step	1-30	10
温度校准	如温度不准，用户用于修正温度，共四个点，如：校准 180 度，输入设定 180 度时对应烙铁的实际温度即可进行修正	0-450	-
语言选择	用于切换语言	简体、繁体、ENGLIAH	简体中文
声音开关	打开/关闭蜂鸣器	ON/OFF	ON
室温校准	用于校准当前室温，校准步骤可参考温度校准	0-50	-
电源校准	用于校准当前电源电压，校准步骤可参考温度校准	0-50	-
上电选择	设定上电后烙铁的状态	开机/休眠/关机	正常

版本说明	当前的版本号	格式为:JMI Vx.x.x	-
恢复出厂	将一些用户可设定的参数恢复为出厂默认值	-	-
退出界面	退出菜单, 返回主界面	-	-
烙铁尺寸	HxWxD	38mm*88mm*110mm	
包装尺寸	HxWxD	50mm*150mm*200mm	
重量	净重	0.58Kg	
	包装总重量	0.63Kg	

三、快速入门

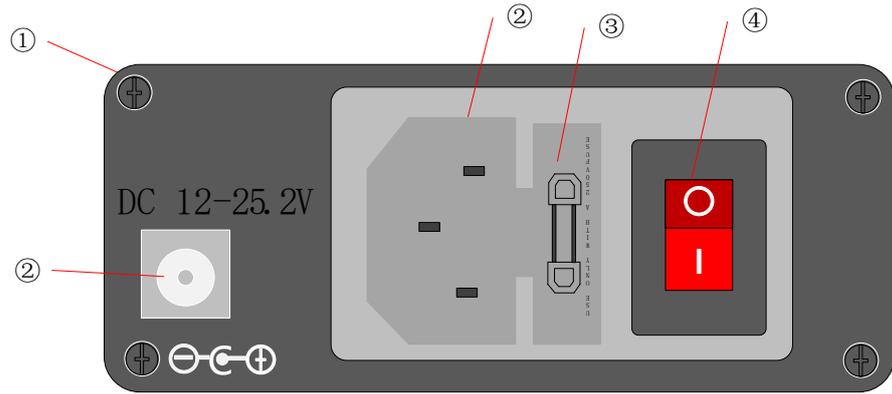
本章节简单介绍 JM601 智能烙铁的外观及基本功能操作, 让您快速认识和使用 JM601 智能烙铁。

3.1 JM601 智能烙铁前后板功能介绍



图一: JM601 前面板

①M3 定位孔 ②烙铁头接口 ③LED 灯 ④OLED 屏 ⑤编码器



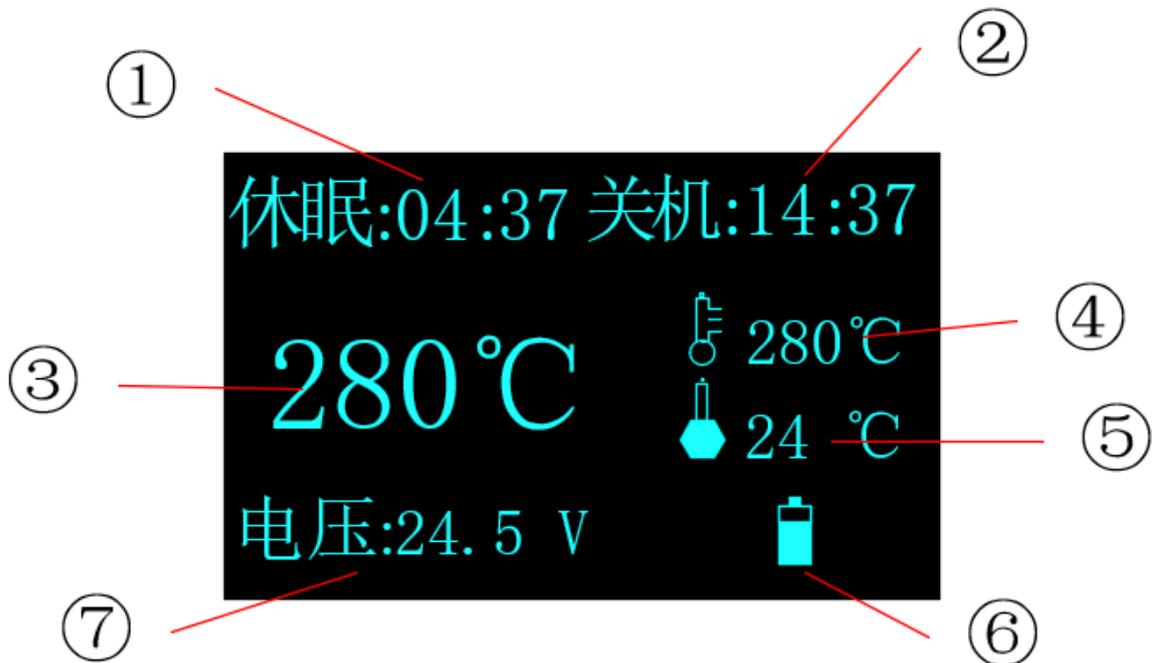
图二：JM601 后面板

①M3 定位孔 ②三角插座 ③输入保险丝 ④电源开关 ⑤12-25.2V 直流电源插口

3.2 基本操作

3.2.1 主界面

将电源连接线从 JM601 后面板的电源输入口输入，开启电源开关，即可进入主界面，当烙铁温度到达设定值，蜂鸣器会鸣叫一声（如果声音开关已开启），提醒温度已到达设定值。界面如下图所示：

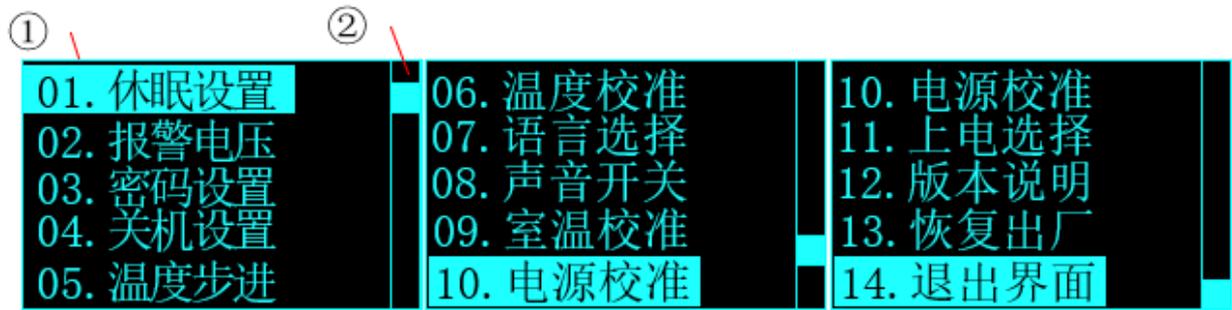


图三：JM601 主界面

①休眠倒计时 ②关机倒计时 ③当前烙铁温度 ④设定温度 ⑤室温
⑥电池/插座供电图标（当前为电池供电） ⑦电源电压

3.2.2 菜单列表

在主界面按住按键 3 秒，即可进入菜单，如下图：



图四：JM601 菜单界面

①当前功能选择 ②滚动条

旋转编码器可以随意切换选项，单击按键即可进入选项。

说明：在参数设定完成后，界面会弹出显示“OK”的窗口，任意方向旋转编码器即可退出当前选项。

3.2.3 温度校准范例

以校准 220 度为例，进入菜单后的操作流程如下：

1. 旋转编码器至“06.温度校准”。
2. 单击按键进入设置界面，此时出现“->180 220 310 400”的弹窗。
3. 旋转编码器，使箭头指向 220 度，即弹窗显示为“180 ->220 310 400”。
4. 单击按键，会出现一个显示“220”数值的弹窗。
5. 旋转编码器到实际温度值（如：当前 220 度对应的实际温度值为 230，旋转编码器至 230 即可）。
6. 单击按键，出现“OK!”信息弹窗，表示已标定完成，任意旋转编码器即可退出。
7. 编码器旋转至“14.退出界面”，单击按键回到主界面，让烙铁升温，如若校准后的温度还有少许偏差，可再次校准，校准次数一般不超过两次即可到达准确温度。

注：在子菜单列表中暂不支持烙铁加热！

四、环境要求

项目	参数	规格指标
工作环境	温度	0℃-55℃
	湿度	Max:80%
	尘埃	污染度 2 级
	海拔	3000 米以下
储存环境	温度	-30℃-70℃
	湿度	Max:90%

保修协议

1. 本产品自购买日起（按票据日期为凭据）提供两年保修。
2. 以下情况不在保修范围内：
 - A. 购买后由于运输、使用或保管不当（进液、受潮、外力挤压、摔落等）造成的机器损坏；
 - B. 非本公司认可修理、改造；
 - C. 由于自然灾害（如：雷电、地震、火灾、水灾等）造成的损坏及二次灾害造成的机器损坏；
 - D. 因机器以外的因素而导致的故障及损坏；
 - E. 保修卡和购单凭据，两者手续不全；
 - F. 产品附件不在保修范围内。
3. 产品发生故障或损坏时，请您正确、详细的填写《产品保修卡》中的各项内容。
4. 《产品保修卡》，一般情况下不予补发，请您妥善保管此卡。
5. 保修期满后，为了能更持久完善地为您服务，我们将提供有偿维修服务。
6. 维修费用的收取，参照我公司最新版本《维修价目录》。
7. 在服务过程中如有问题，请及时与我公司的代理商或我公司联系。
8. 本协议解释权归深圳市竞美科技有限公司。

深圳市竞美科技有限公司

公司地址：深圳市龙华区油松路油松大厦 201

电话：0755-2104-9179

网址：<http://www.jmi-world.com/>