

JM601 智能烙鐵使用說明書

User's Manual

目錄

一、 產品簡界	2
二、 技術規格	2
三、 快速入門	3
3.1 JM601 智能烙鐵前後板功能界紹	3
3.2 基本操作	4
3.2.1 主界面	4
3.2.2 菜單清單	4
3.2.3 溫度校準範例	5
四、 環境要求	5

前 言

感謝您購買深圳市競美科技有限公司的產品！

本用戶手冊界紹了如何正確使用 JM601 智能烙鐵。在使用前，請認真閱讀本用戶手冊。

- ◆ 在開箱驗貨時請認真確認：1. 產品型號是否與您訂貨的一致。2. 產品合格證、使用者手冊及保修單等附件是否齊全。3. 產品在運輸過程中是否有破損現象，若發現有破損、遺漏、損壞等現象，請速與本公司或您的供應商聯繫解決。
- ◆ 上電前請注意檢查電網輸入的是否在額定參數範圍內，超出範圍可能導致本產品無法正常工作、燒壞或者更嚴重的後果！
- ◆ 請確保電源輸入端接地良好，否則有可能引發觸電事故！
- ◆ 由於產品升級或規格更新，以及為提高說明書的準確性，本說明書的內容會及時更新，若與實際使用有差異時，請查閱該說明書的最新版本或聯繫本公司的客服人員。
- ◆ 如果您在閱讀本使用說明後仍有疑問，請與本公司客服人員聯繫。
- ◆ 客服電話：0755-2104-9179

一、產品簡界

JM601 是一款帶有自動休眠/關機、室溫/輸入電壓顯示等功能的智能烙鐵，可用於焊接元件及導線。

功能特色：

PID 智能控溫；

控溫範圍 150~450℃；

休眠/關機倒計時顯示；

室溫/電壓顯示；

上電選擇(可設置開機、休眠、關機三種開機狀態)；

支持室溫、電壓校準功能；

支持多點修正烙鐵溫度；

支持休眠/關機時間、密碼設置；

支持簡體中文、繁體中文和英文切換；

1.3 寸 OLED 屏顯示；

二、技術規格

本章主要介紹 JM601 智能烙鐵的功能列表，以及其尺寸、重量等參數。

主界面基本功能：

按一下：進入睡眠或喚醒，睡眠溫度為 150℃；

按兩下：進入關機，按一下可開機

長按 3 秒：進入/退出功能表選項，睡眠/關機狀態下長按 3 秒也可進入菜單。

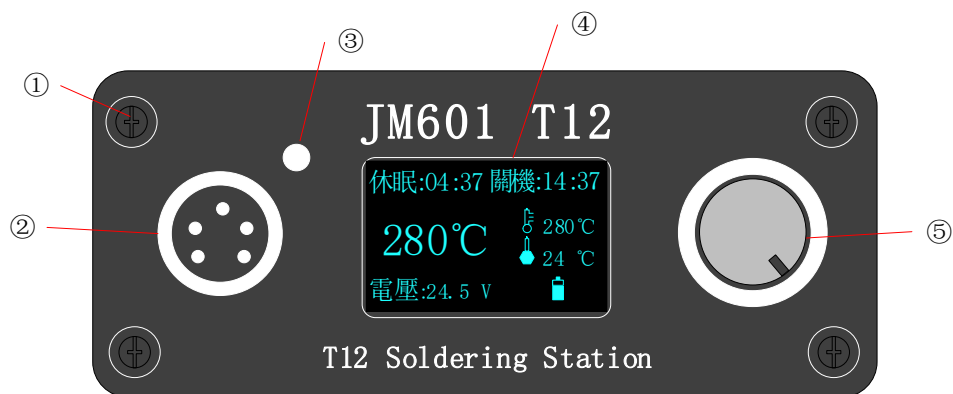
項目	說明	參數	默認值
休眠設置	單位：min	0-99	10
報警電壓	設置電池電壓報警，單位：V，當電池電壓低於報警電壓，蜂鳴器會不停鳴叫報警。 注：如果要關閉報警，可以調低報警電壓（但此操作會影響電池壽命）	0-25	10
密碼設置	步驟：輸入正確密碼->輸入新的密碼->密碼開關選擇 注：按住按鍵再開機，等待 6 秒可恢復預設密碼	0-99	123
關機設置	單位：min	0-99	20
溫度步進	單位：step	1-30	10
溫度校準	如溫度不准，使用者用於修正溫度，共四個點，如：校準 180 度，輸入設定 180 度時對應烙鐵的實際溫度即可進行修正	0-450	-
語言選擇	用於切換語言	簡體、繁體、ENGLISH	繁體中文
聲音開關	打開/關閉蜂鳴器	ON/OFF	ON

室溫校準	用於校準當前室溫，校準步驟可參考溫度校準	0-50	-
電源校準	用於校準當前電源電壓，校準步驟可參考溫度校準	0-50	-
上電選擇	設定上電後烙鐵的狀態	開機/休眠/關機	開機
版本說明	當前的版本號	格式為: JMI Vx. x. x	-
恢復出廠	將一些用戶可設定的參數恢復為出廠預設值	-	-
退出界面	退出功能表，返回主界面	-	-
烙鐵尺寸	HxWxD	38mm*88mm*110mm	
包裝尺寸	HxWxD	50mm*150mm*200mm	
重量	淨重	0.58Kg	
	包裝總重量	0.63Kg	

三、快速入門

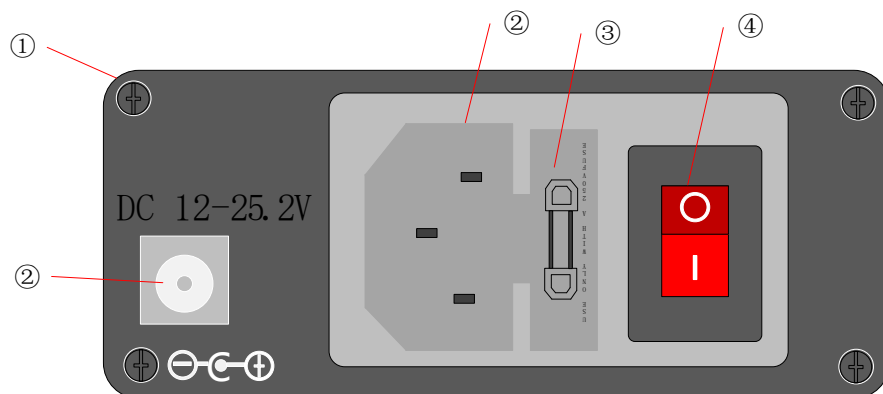
本章節簡單介紹 JM601 智能烙鐵的外觀及基本功能操作，讓您快速認識和使用 JM601 智能烙鐵。

3.1 JM601 智能烙鐵前後板功能介紹



圖一：JM601 前面板

- ① M3 定位孔 ②烙鐵頭接口 ③LED 燈 ④OLED 屏 ⑤編碼器



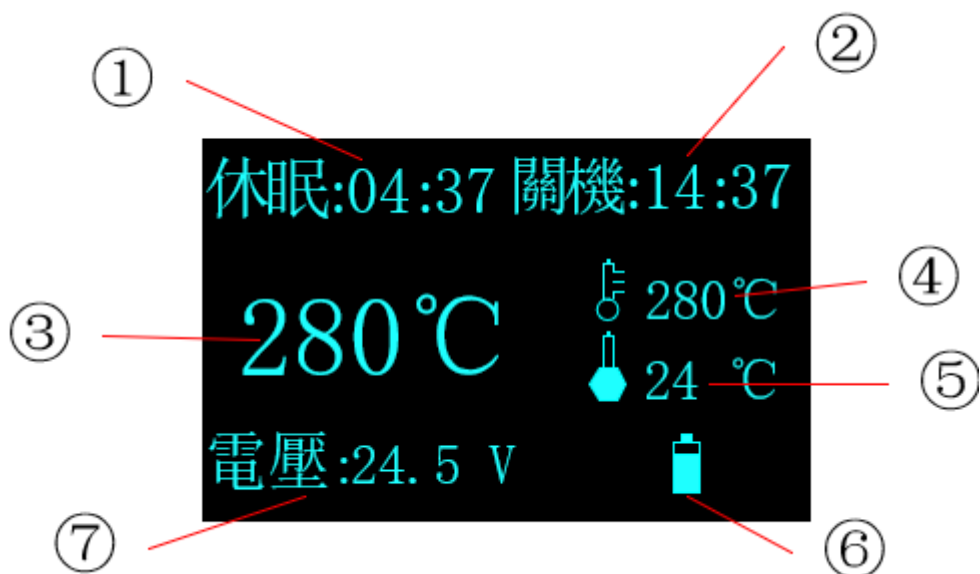
圖二：JM601 後面板

①M3 定位孔 ②三角插座 ③輸入保險絲 ④電源開關 ⑤12-25.2V 直流電源插口

3.2 基本操作

3.2.1 主界面

將電源連接線從 JM601 後面板的電源輸入口輸入，開啟電源開關，即可進入主界面，當烙鐵溫度到達設定值，蜂鳴器會鳴叫一聲（如果聲音開關已開啟），提醒溫度已到達設定值。界面如下圖所示：

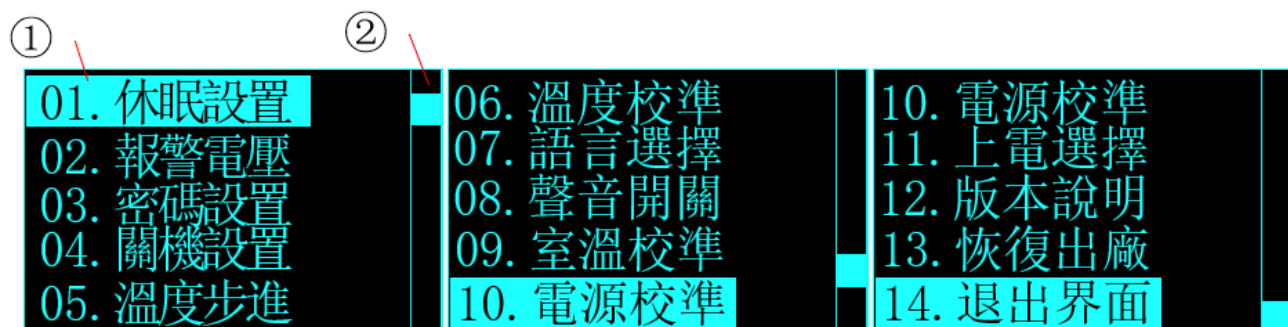


圖三：JM601 主界面

①休眠倒計時 ②關機倒計時 ③當前烙鐵溫度 ④設定溫度 ⑤室溫
⑥電池/插座供電圖示（當前為電池供電）⑦電源電壓

3.2.2 菜單清單

在主界面按住按鍵 3 秒，即可進入功能表，如下圖：



圖四：JM601 功能表界面

① 當前功能選擇 ②滾動條

旋轉編碼器可以隨意切換選項，按一下按鍵即可進入選項。

說明：在參數設定完成後，界面會彈出顯示“OK”的視窗，任意方向旋轉編碼器即可退出當前選項。

3.2.3 溫度校準範例

以校準 220 度為例，進入功能表後的操作流程如下：

1. 旋轉編碼器至“06. 溫度校準”。
2. 按一下按鍵進入設置界面，此時出現“->180 220 310 400”的彈窗。
3. 旋轉編碼器，使箭頭指向 220 度，即彈窗顯示為“180 ->220 310 400”。
4. 按一下按鍵，會出現一個顯示“220”數值的彈窗。
5. 旋轉編碼器到實際溫度值（如：當前 220 度對應的實際溫度值為 230，旋轉編碼器至 230 即可）。
6. 按一下按鍵，出現“OK！”資訊彈窗，表示已標定完成，任意旋轉編碼器即可退出。
7. 編碼器旋轉至“14. 退出界面”，按一下按鍵回到主界面，讓烙鐵升溫，如若校準後的溫度還有少許偏差，可再次校準，校準次數一般不超過兩次即可到達準確溫度。

注：在子功能表列表中暫不支持烙鐵加熱！

四、環境要求

項目	參數	規格指標
工作環境	溫度	0℃-55℃
	濕度	Max:80%
	塵埃	污染度 2 級
	海拔	3000 米以下
儲存環境	溫度	-30℃-70℃
	濕度	Max:90%

保修協議

1. 本產品自購買日起（按票據日期為憑據）提供兩年保修。
2. 以下情況不在保修範圍內：
 - A. 購買後由於運輸、使用或保管不當（進液、受潮、外力擠壓、摔落等）造成的機器損壞；
 - B. 非本公司認可修理、改造；
 - C. 由於自然災害（如：雷電、地震、火災、水災等）造成的損壞及二次災害造成的機器損壞；
 - D. 因機器以外的因素而導致的故障及損壞；
 - E. 保修卡和購單憑據，兩者手續不全；
 - F. 產品附件不在保修範圍內。
3. 產品發生故障或損壞時，請您正確、詳細的填寫《產品保修卡》中的各項內容。
4. 《產品保修卡》，一般情況下不予補發，請您妥善保管此卡。
5. 保修期滿後，為了能更持久完善地為您服務，我們將提供有償維修服務。
6. 維修費用的收取，參照我公司最新版本《維修價目錄》。
7. 在服務過程中如有問題，請及時與我公司的代理商或我公司聯繫。
8. 本協議解釋權歸深圳市競美科技有限公司。

深圳市競美科技有限公司

公司地址：深圳市龍華區油松路油松大廈 201

電話：0755-2104-9179

網址：<http://www.jmi-world.com/>